

CONTROLADORES DE PROCESOS INDUSTRIALES

Duración: 40 Horas académicas.

Horarios: Desde las 8:00 AM a 12:00 y de 1:00 PM a 5:00 PM

Lugar: Por definir.

- [Tipo de Plan](#)
- [Objetivo](#)
- [Contenido](#)

- Plan Básico

Matricula, Incluye:

- Módulo de Capacitación.
- Materiales de trabajo y dinámica.
- Refrigerios (Matutinos).
- Certificado de asistencia.

- El desarrollo vertiginoso que han alcanzado nuestras empresas en materia de producción ha generado nuevas necesidades de automatización y optimización de sus plantas con controladores y sistemas de control de procesos avanzados los cuales para su mantenimiento y operación requiere de un personal calificado que garantice el funcionamiento continuo de los mismos.

El programa de adiestramiento de controladores de procesos industriales tiene como propósito desarrollar en el personal de mantenimiento los conocimientos, habilidades y destrezas para detectar y corregir fallas en los instrumentos de medición y control, calibrándolos y alineándolos según las especificaciones del fabricante y las normas de higiene y seguridad industrial.

- CAPITULO 1. ANALISIS DE UN SISTEMA DE CONTROL

- Elementos básicos de un Sistema de Control.
- Tipos de Lazos de Control.
- Ventajas y limitaciones de los Lazos de Control abiertos y cerrados

CAPITULO 2. CONTROLADOR NEUMATICO

- Tipos de Acción de los Controladores
- Componentes

- Detección y corrección de fallas típicas en los Controladores.

CAPITULO 3. MODOS DE CONTROL

- Control de dos posiciones.
- Modo de control proporcional (P)
- Modos de control proporcional mas integral (PI)
- Modo de control proporcional mas derivativo (PD)
- Modo de control proporcional mas integral mas derivativa (PID)

CAPITULO 4. ANALISIS DINAMICOS DE LOS CONTROLADORES

- Practicas de Alineación y Calibración en Controladores de Procesos
- Calculo de salidas de los controladores según el tipo de control.
- Teoría de Entonamiento de controladores por el método de tanteo.