

Lectura e Interpretación de Planos

Duración: 40 Horas académicas.

Horarios: Desde las 8:00 AM a 12:00 y de 1:00 PM a 5:00 PM

Lugar: Por definir.

- [Tipo de Plan](#)
- [Objetivo](#)
- [Contenido](#)

- Plan Básico

Matricula, Incluye:

- Módulo de Capacitación.
 - Materiales de trabajo y dinámica.
 - Refrigerios (Matutinos).
 - Certificado de asistencia.
-
- En la industria Petrolera y Petroquímica y en todas las industrias en general se utilizan diversos equipos y accesorios que deben ser identificados siguiendo símbolos y normas internacionales, para facilitar el conocimiento de la ubicación y dimensionamiento de los equipos, los elementos de medida control y seguridad, las tuberías según el producto que transportan y todas las circunstancias y eventos que permiten el desarrollo de un proceso.

Este curso tiene como finalidad proveer al participante de los conocimientos necesarios para interpretar los planos de procesos e instalación, facilitándole aun mas su desempeño dentro de las labores que le corresponden en su respectiva área de trabajo

- Capitulo 1º.- Fundamentos básicos de los planos de procesos

Conceptos básicos

Capitulo 2º.- Símbolos de equipos de proceso

Equipos estáticos

Equipos dinámicos

Equipos auxiliares de procesos

Capitulo 3º.-Elementos y códigos de identificación de equipos de procesos, accesorios

y tuberías

Identificación de equipos de procesos

Códigos utilizados para la identificación de equipos y servicios en los

planos de procesos

Identificación de válvulas y tuberías

Capitulo 4º.- Símbolos de instrumentos

Nomenclatura de identificación de instrumentos

Señales de transmisión

Ubicación de instrumentos

Elementos primarios

Elementos finales de control

Bloques de funciones

Capitulo 5º.- Interpretación de planos de procesos

Aspectos generales

Preparación de los diagramas de flujo de procesos

Procedimientos para la lectura e interpretación de los planos de procesos

Identificación y numeración de tuberías

Dirigido a.- Técnicos de campo o de mantenimiento en las diferentes áreas

Operadores de planta o producción

Ingenieros de operaciones o mantenimiento